**9. V. 2021**

 ***VI Niedziela Wielkanocna***

**1.** Jest prasa katolicka. Jutro katecheza dla rodziców.

**2.** Nabożeństwa majowe po mszy wieczornej, także w niedziele. Jesteśmy otwarci na majówki w plenerze .Msze św. w maju i czerwcu o godz. 7.00 i 18.00.

**3.** W środę katecheza Nie cudzołóż.W czwartek 13 maja o godz.20.00 różaniec fatimski. W piątek święto św. Macieja Apostoła.

**4.** W przyszłą niedzielę Uroczystość Wniebowstąpienia Pańskiego.

**5.** Prosimy o nie wjeżdżanie samochodami na podwórko parafialne. Rozpoczęliśmy wymianę poszycia dachowego na kościele.

**6.** Jest wiele nieopłaconych i zaniedbanych grobów, i są chętni by te miejsca wykupić.

**7.** Od wczoraj mamy dwóch nadzwyczajnych szafarzy Komunii Św.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Poniedziałek 10 V |  7.00 | + Huberta Smugowskiego 2 pog. |
|  18.00 | + Irenę Bogumiła Królikowskich |
|  18.00 | + Piotra Krawczaka 1 pog.  |
| wtorek 11 V  |  7.00 | + Huberta Smugowskiego 3 pog. |
|  18.00 | + Piotra Krawczaka 2 pog.  |
|  18.00 | + Jerzego Wiktorię Marię i zm. c.r. |
| środa 12 V |  7.00 | O Boże bł. dla Renaty z okazji ur. |
|  18.00 | Nowenna / w intencji Bogu wiadomej/ o Boże bł. dla nowożeńców Małgorzaty i Damiana /dziękczynna za uzdrowienie Marty o Boże bł. dla Marceli w 8ur./ + Roberta Bogdanowicza15 r. ś./ Zofię Czesława Malinowskich,Marię Krajczyńską/ Janinę Kazimierza Bolczak w 20 r. ś./Stanisławę Leona Drzyzga/ Zdzisława Frączaka 1 r.ś./ Barbarę Grzegorza Potockich/ Stanisława Bogdańskiego 25 r.ś./ Kazimierza Aleksandrę Cybulskich Tadeusza Gruszkę/   |
| czwartek 13 V |  7.00 | + dusze w czyśćcu cierpiące |
|  18.00 | + Stefana Władysławę Zych |
| piątek 14 V |  7.00 | + Piotra Krawczaka 3 pog.  |
|  18.00 |  + Krystynę Jerzego Redzisz  |
| sobota 15 V |  7.30 | + Bogdana Słomczyńskiego 1 r.ś. |
|  18.00 | + Michała Zofię Jabłońskich Dionizego Romanę Aniszewskich  |
|  ***Niedziela Wniebowstąpienia Pańskiego*** ***16 V*** |  ***8.00*** | ***O Boże bł. i łaski dla Łukasza w 30 ur.*** |
|  ***10.00*** | ***O Boże bł. dla Klaudii w 1 ur.*** |
|  ***12.00*** | ***+ Andrzeja Kicińskiego***  |
|  ***17.00*** | ***+ Stanisławę Mariana Burzyńskich*** |