***Ogłoszenia parafialne Niedziela Palmowa***

1. Jest prasa katolicka. Palmy przed kościołem.

2. Będą transmisje wszystkich Uroczystości. Wielkie podziękowania dla p. Jarka Mosakowskiego.

2. Rozpoczynamy Wielki Tydzień. Zapraszamy do spowiedzi na zewnątrz od poniedziałku do środy od 9.00.

3. Nasze świętowanie rozpoczyna się od Pamiątki Wieczerzy Pańskiej w Wielki Czwartek o godz. 18.00. Dziękujemy w tym dniu za Eucharystię i Kapłaństwo.

4. W Wieki Piątek droga krzyżowa o godz. 14.30, aby o godz. 15.00 przy stacji XII odmówić Koronkę do Bożego Miłosierdzia. Liturgia Męki Pańskiej o godz. 18.00, a następnie przeniesienie Najświętszego Sakramentu do grobu i adoracja do rana.

5. Wielka Sobota to dzień adoracji Pana Jezusa w grobie.

6. Błogosławieństwo pokarmów od godz. 8.00 do 15.00, oczywiście na zewnątrz, z zachowaniem wszystkich środków ostrożności. Nie będzie święcenia pokarmów w domach. Zachęcam aby jedna osoba przywiozła kilka koszyczków. Będzie kilka stolików, można również koszyczek trzymać w ręku. Można będzie się zaopatrzyć w wodę święconą.

7. Uroczyste celebrowanie Zmartwychwstania Jezusa zaczynamy o godz. 20.00 przed kościołem liturgią światła (wszyscy przynosimy świece).

8. Procesja Rezurekcyjna o godz. 6.00.

9.Dziękuję za ofiary na kwiaty do grobu Pana Jezusa i za jaja dla seminarium.

**5. IV. 2020**

***Niedziela Palmowa***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Poniedziałek 6 IV | 17.30 | + Adama Cegiełkę seniora 1 pog. |
| 17.30 | + Janinę Bloch 1 pog. |
| 18.00 | + Adama Cegiełkę juniora 1 pog. |
| wtorek 7 IV | 17.30 | + Janinę Bloch 2 pog. |
| 17.30 | + Stanisława Gołębiewskiego 43 r.ś. Jadwigę Jana Kozielskich |
| 18.00 | O Boże bł. dla Seniorów |
| środa 8 IV | 17.30 | + Jadwigę Aleksandra Tadeusza Jana Mariannę Szatkowskich |
| 18.00 | Nowenna: +Bronisławę Jana Pawłoś/ int. przebłagalna za grzechy naszych rodzin i ojczyzny o odsunięcie zasłużonej kary/ |
| czwartek 9 IV | 18.00 | Za parafian |
| 18.00 | + Benedykta Bogdańskiego |
| piątek 10 IV |  |  |
|  |  |
| sobota 11 IV | 20.00 | Za parafian |
| 20.00 | + Władysława Krawczaka |
| ***Niedziela Zmartwychwstania 12 IV*** | ***6.00*** | ***Za parafian*** |
| ***8.45*** | ***+ Kazimierza 34 r.ś. Stanisławę Rutkowskich*** |
| ***12.00*** | ***+ Klementynę 39r.ś. Stanisława Barbarę Stanisława Karlickich*** |